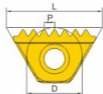


螺纹铣削刀具 THREADING MILLING TOOLS

UN-60° 美制统一标准螺纹铣刀片 UN-60° American UN Full Profile



标准: ANSI B 1.174
Defined by: ANSI B 1.174
精度等级: 2A/2B
Tolerance class: 2A/2B



加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size					
TPI		L=10.4mm D=6.0mm	L=11mm D=1/4"	L=16mm D=3/8"	L=22mm D=3/8"B	L=27mm D=5/8"	L=38.5mm D=3/4"B
48	外 Ext						
	内 Int		2N48 UN				
40	外 Ext						
	内 Int		2N40 UN	3N40 UN			
32	外 Ext						
	内 Int	*6.0N32 UN	2N32 UN	3N32 UN			
28	外 Ext		2E28 UN	3E28 UN			
	内 Int	*6.0N28 UN	2N28 UN	3N28 UN			
27	外 Ext		2E27 UN	3E27 UN			
	内 Int		2N27 UN	3N27 UN			
26	外 Ext			3E26 UN			
	内 Int			3N26 UN			
24	外 Ext		2E24 UN	3E24 UN	3BE24 UN	5E24 UN	
	内 Int	*6.0N24 UN	2N24 UN	3N24 UN	3BN24 UN	5N24 UN	
20	外 Ext		2E20 UN	3E20 UN	3BE20 UN	5E20 UN	
	内 Int	*6.0N20 UN	2N20 UN	3N20 UN	3BN20 UN	5N20 UN	
18	外 Ext		2E18 UN	3E18 UN	3BE18 UN	5E18 UN	
	内 Int	*6.0N18 UN	2N18 UN	3N18 UN	3BN18 UN	5N18 UN	
16	外 Ext		2E16 UN	3E16 UN	3BE16 UN	5E16 UN	
	内 Int	*6.0N16 UN	2N16 UN	3N16 UN	3BN16 UN	5N16 UN	
14	外 Ext		2E14 UN	3E14 UN	3BE14 UN	5E14 UN	
	内 Int		2N14 UN	3N14 UN	3BN14 UN	5N14 UN	
13	外 Ext			3E13 UN	3BE13 UN	5E13 UN	
	内 Int			3N13 UN	3BN13 UN	5N13 UN	
12	外 Ext			3E12 UN	3BE12 UN	5E12 UN	
	内 Int			3N12 UN	3BN12 UN	5N12 UN	
11.5	外 Ext			3E11.5 UN		5E11.5 UN	
	内 Int			3N11.5 UN		5N11.5 UN	

* 带“*”的刀片只有单面刃。

* Insert with one cutting edge.



螺纹铣削刀具 THREADING MILLING TOOLS

UN-60° 美制统一标准螺纹铣刀片 (续) UN-60° American UN Full Profile(con't)

加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size					
TPI		L=10.4mm D=6.0mm	L=11mm D=1/4"	L=16mm D=3/8"	L=22mm D=3/8"B	L=27mm D=5/8"	L=38.5mm D=3/4"B
11	外 Ext					5E11 UN	
	内 Int					5N11 UN	
10	外 Ext					5E10 UN	
	内 Int					5N10 UN	
9	外 Ext					5E9 UN	
	内 Int					5N9 UN	
8	外 Ext					5E8 UN	
	内 Int					5N8 UN	
7	外 Ext					5E7 UN	
	内 Int					5N7 UN	
6	外 Ext					5E6 UN	6BE6 UN
	内 Int					5N6 UN	6BN6 UN
5	外 Ext						6BE5 UN
	内 Int						6BN5 UN
4.5	外 Ext						6BE4.5 UN
	内 Int						6BN4.5 UN
4	外 Ext						6BE4 UN
	内 Int						6BN4 UN