

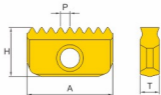


螺纹铣削刀具 THREADING MILLING TOOLS

UN-60° 美制统一标准螺纹铣刀片 UN-60° American UN Full Profile



标准: ANSI B 1.174
Defined by: ANSI B 1.174
精度等级: 2A/2B
Tolerance class: 2A/2B



加工螺距 Pitch		刀片尺寸 Insert Size				
TPI		A=12mm	A=14mm	A=21mm	A=30mm	A=40mm
32	外 Ext		14E32 UN			
	内 Int	*12N32 UN	14N32 UN			
28	外 Ext		14E28 UN			
	内 Int	*12N28 UN	14N28 UN			
27	外 Ext					
	内 Int		14N27 UN			
24	外 Ext		14E24 UN	21E24 UN		
	内 Int	*12N24 UN	14N24 UN	21N24 UN		
20	外 Ext		14E20 UN	21E20 UN	30E20 UN	
	内 Int	*12N20 UN	14N20 UN	21N20 UN	30N20 UN	
18	外 Ext		14E18 UN	21E18 UN	20E18 UN	
	内 Int	*12N18 UN	14N18 UN	21N18 UN	30N18 UN	
16	外 Ext		14E16 UN	21E16 UN	30E16 UN	40E16 UN
	内 Int	*12N16 UN	14N16 UN	21N16 UN	30N16 UN	40N16 UN
14	外 Ext		14E14 UN	21E14 UN	30E14 UN	40E14 UN
	内 Int		14N14 UN	21N14 UN	30N14 UN	40N14 UN
12	外 Ext		14E12 UN	21E12 UN	30E12 UN	40E12 UN
	内 Int		14N12 UN	21N12 UN	30N12 UN	40N12 UN
10	外 Ext			21E10 UN	30E10 UN	40E10 UN
	内 Int			21N10 UN	30N10 UN	40N10 UN
8	外 Ext				30E8 UN	40E8 UN
	内 Int			21N8 UN	30N8 UN	40N8 UN
6	外 Ext				30E6 UN	40E6 UN
	内 Int				30N6 UN	40N6 UN
4.5	外 Ext					
	内 Int					40N4.5 UN
4	外 Ext					
	内 Int					40N4 UN
H		6.3	7.5	12	16	20
T		2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

* 带“*”的刀片只有单面刃。

* Insert with one cutting edge.