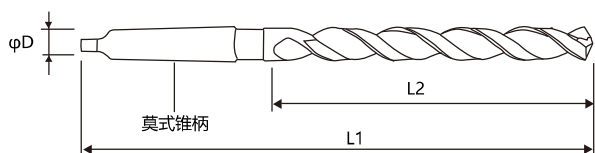


/// DIN345锥柄麻花钻(铣制/轧制) DIN345 Twist drill with taper-shank (Milled/Rolled)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

材质4341/6542	118°	P	M	K	N	S	H
		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse
5.00	133	52	1
5.20	133	52	1
5.50	138	57	1
6.00	138	57	1
6.20	144	63	1
6.50	144	63	1
6.80	150	69	1
7.00	150	69	1
7.50	150	69	1
7.80	156	75	1
8.00	156	75	1
8.50	156	75	1
8.80	162	81	1
9.00	162	81	1
9.50	162	81	1
9.80	168	87	1
10.00	168	87	1
10.50	168	87	1
10.80	175	94	1
11.00	175	94	1
11.50	175	94	1
11.80	175	94	1
12.00	182	101	1
12.50	182	101	1
13.00	182	101	1
13.20	182	101	1
13.50	189	108	1
14.00	189	108	1
14.25	212	114	2

直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse
14.50	212	114	2
15.00	212	114	2
15.25	218	120	2
15.50	218	120	2
16.00	218	120	2
16.25	223	125	2
16.50	223	125	2
17.00	223	125	2
17.25	228	130	2
17.50	228	130	2
18.00	228	130	2
18.50	233	135	2
19.00	233	135	2
19.50	238	140	2
20.00	238	140	2
20.50	243	145	2
21.00	243	145	2
21.50	248	150	2
22.00	248	150	2
22.50	253	155	2
23.00	253	155	2
23.50	276	155	3
24.00	281	160	3
24.50	281	160	3
25.00	281	160	3
25.50	286	165	3
26.00	286	165	3
26.50	286	165	3
27.00	291	170	3

直径 (D)	全长 (L1)	刃长 (L2)	Morse
27.50	291	170	3
28.00	291	170	3
28.50	296	175	3
29.00	296	175	3
29.50	296	175	3
30.00	296	175	3
30.50	301	180	3
31.00	301	180	3
31.50	301	180	3
31.75	306	185	3
32.00	334	185	4
32.50	334	185	4
33.00	334	185	4
33.50	334	185	4
34.00	339	190	4
34.50	339	190	4
35.00	339	190	4
35.50	339	190	4
36.00	344	195	4
36.50	344	195	4
37.00	344	195	4
37.50	344	195	4
38.00	349	200	4
38.50	349	200	4
39.00	349	200	4
39.50	349	200	4
40.00	349	200	4
40.50	354	205	4
41.00	354	205	4

