

Carbide ballnose endmill



1. 超细微粒合金棒材，耐磨性强；
2. 用于用于HRC50度以下钢材加工；
3. 也可用于不锈钢、铸铁等材料加工。
4. TiAlN纳米涂层。
 1. Ultrafine particle alloy bar and high wear resistance;
 2. Suitable for machining of steel below HRC50 degrees;
 3. Also suitable for machining of stainless steel and cast iron and so on.
 4. TiAlN nano-coating.

技术参数(Technical parameters):

MODEL	直径D1 Flute Diameter	R角R R angle	刃长L1 Flute Length	全长L Full length	柄径D2 Shank diameter
R0.5*4*2*50	1	R0.5	2	50	4
R0.75*4*4*50	1.5	R0.75	4	50	4
R1*4*4*50	2	R1	4	50	4
R1.25*4*6*50	2.5	R1.25	6	50	4
R1.5*4*6*50	3	R1.5	6	50	4
R2*4*8*50	4	R2	8	50	4
R2.5*6*12*50	5	R2.5	12	50	6
R3*6*12*50	6	R3	12	50	6
R4*8*16*60	8	R4	16	60	8
R5*10*20*75	10	R5	20	75	10
R6*12*25*75	12	R6	25	75	12
R8*16*30*100	16	R8	30	100	16
R10*20*35*100	20	R10	35	100	20
R1.5*4*6*75	3	R1.5	6	75	4
R2*4*8*75	4	R2	8	75	4
R2*6*8*75	4	R2	8	75	6
R2.5*6*12*75	5	R2.5	12	75	6
R3*6*12*75	6	R3	12	75	6
R4*8*16*100	8	R4	16	100	8
R5*10*20*100	10	R5	20	100	10
R6*12*25*100	12	R6	25	100	12
R8*16*30*150	16	R8	30	150	16
R10*20*35*150	20	R10	35	150	20
R2*6*8*100	4	R2	8	100	6
R3*6*12*100	6	R3	12	100	6
R4*8*16*150	8	R4	16	150	8
R5*10*20*150	10	R5	20	150	10
R6*12*25*150	12	R6	25	150	12

