

D2103-NHA



3D 外冷直柄麻花钻 3XD Twist Drills with straight flank

HELICA 涂层 HELICA Coating

曲线刃口, 铲磨后角 Linear cutting edge, flach relief

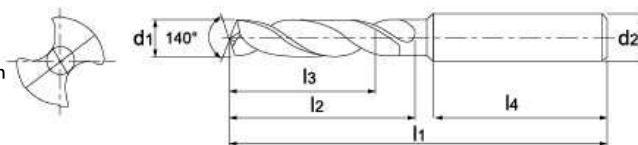
适用被加工材料: 钢, 铸铁等 Materials to be cut: Steels, Cast Iron and so on

P	M	K	N
Steels	Stainless Steels	Cast Iron	Non-ferrous metals
34567	12	123	23

最适合 Best suitable

适合 Suitable

工件材料表见P69 Workpiece Materials, see Page 69



型号 Type	刃径 Diameter d1(m7)	螺纹尺寸M公制 Thread Size Metric	柄径 Diameter of Holder d2(h6)	总长 Total Length l1	槽长 Length of flute l2	最大切深 Max. cutting depth l3	柄长 Length of shank l4
D2103-NHA-D0300	3		6	62	20	14	36
D2103-NHA-D0325	3.25		6	62	20	14	36
D2103-NHA-D0330	3.3	M4	6	62	20	14	36
D2103-NHA-D0340	3.4		6	62	20	14	36
D2103-NHA-D0350	3.5		6	62	20	14	36
D2103-NHA-D0370	3.7		6	62	20	14	36
D2103-NHA-D0400	4		6	66	24	17	36
D2103-NHA-D0420	4.2	M5	6	66	24	17	36
D2103-NHA-D0430	4.3		6	66	24	17	36
D2103-NHA-D0450	4.5		6	66	24	17	36
D2103-NHA-D0465	4.65		6	66	24	17	36
D2103-NHA-D0480	4.8		6	66	28	20	36
D2103-NHA-D0500	5	M6	6	66	28	20	36
D2103-NHA-D0510	5.1		6	66	28	20	36
D2103-NHA-D0520	5.2		6	66	28	20	36
D2103-NHA-D0550	5.5		6	66	28	20	36
D2103-NHA-D0555	5.55		6	66	28	20	36
D2103-NHA-D0580	5.8		6	66	28	20	36
D2103-NHA-D0600	6		6	66	28	20	36
D2103-NHA-D0610	6.1		8	79	34	24	36
D2103-NHA-D0620	6.2		8	79	34	24	36
D2103-NHA-D0630	6.3		8	79	34	24	36
D2103-NHA-D0650	6.5		8	79	34	24	36
D2103-NHA-D0660	6.6		8	79	34	24	36
D2103-NHA-D0680	6.8	M8	8	79	34	24	36
D2103-NHA-D0690	6.9		8	79	34	24	36
D2103-NHA-D0700	7	M8X1	8	79	34	24	36
D2103-NHA-D0710	7.1		8	79	41	29	36
D2103-NHA-D0740	7.4		8	79	41	29	36
D2103-NHA-D0750	7.5		8	79	41	29	36

推荐切削用量见P59

Recommendation of cutting output see page P59

尺寸范围 Arrange of size	D(m7)	d(h6)
≥2-3	+0.002/+0.012	0.000/-0.006
>3-6	+0.004/+0.016	0.000/-0.008
>6-10	+0.06/+0.021	0.000/-0.009
>10-18	+0.007/+0.025	0.000/-0.011
>18-20	+0.008/+0.029	0.000/-0.013

单位(mm)
Unit(mm)

D2103-NHA



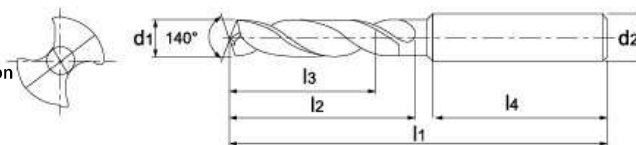
3D 外冷直柄麻花钻 3XD Twist Drills with straight flank
 HELICA 涂层 HELICA Coating
 曲线刃口, 铲磨后角 Linear cutting edge, flach relief

适用被加工材料: 钢, 铸铁等 Materials to be cut: Steels, Cast Iron and so on

P	M	K	N
Steels	Stainless Steels	Cast Iron	Non-ferrous metals
34567	12	123	23

最适合 Best suitable
 适合 Suitable

工件材料表见P69 Workpiece Materials, see Page 69



型号 Type	刃径 Diameter d1(m7)	螺纹尺寸M公制 Thread Size Metric	柄径 Diameter of Holder d2(h6)	总长 Total Length l1	槽长 Length of flute l2	最大切深 Max. cutting depth l3	柄长 Length of shank l4
D2103-NHA-D0780	7.80		8.00	79	41	29	36
D2103-NHA-D0800	8.00		8.00	79	41	29	36
D2103-NHA-D0810	8.10		10.00	89	47	35	40
D2103-NHA-D0840	8.40		10.00	89	47	35	40
D2103-NHA-D0850	8.50	M10	10.00	89	47	35	40
D2103-NHA-D0860	8.60		10.00	89	47	35	40
D2103-NHA-D0870	8.70		10.00	89	47	35	40
D2103-NHA-D0880	8.80		10.00	89	47	35	40
D2103-NHA-D0900	9.00	M10X1	10.00	89	47	35	40
D2103-NHA-D0930	9.30		10.00	89	47	35	40
D2103-NHA-D0950	9.50		10.00	89	47	35	40
D2103-NHA-D0960	9.60		10.00	89	47	35	40
D2103-NHA-D0980	9.80		10.00	89	47	35	40
D2103-NHA-D1000	10.00		10.00	89	47	35	40
D2103-NHA-D1025	10.25	M12	12.00	102	55	40	45
D2103-NHA-D1040	10.40		12.00	102	55	40	45
D2103-NHA-D1050	10.50	M12X1.5	12.00	102	55	40	45
D2103-NHA-D1060	10.60		12.00	102	55	40	45
D2103-NHA-D1080	10.80		12.00	102	55	40	45
D2103-NHA-D1100	11.00		12.00	102	55	40	45
D2103-NHA-D1120	11.20		12.00	102	55	40	45
D2103-NHA-D1150	11.50		12.00	102	55	40	45
D2103-NHA-D1180	11.80		12.00	102	55	40	45
D2103-NHA-D1200	12.00	M14	12.00	102	55	40	45
D2103-NHA-D1225	12.25		14.00	107	60	43	45
D2103-NHA-D1250	12.50	M14X1.5	14.00	107	60	43	45
D2103-NHA-D1270	12.70		14.00	107	60	43	45
D2103-NHA-D1275	12.75		14.00	107	60	43	45
D2103-NHA-D1280	12.80		14.00	107	60	43	45
D2103-NHA-D1300	13.00		14.00	107	60	43	45

推荐切削用量见P59

Recommendation of cutting output see page P59

尺寸范围 Arrange of size	D(m7)	d(h6)
≥2-3	+0.002/+0.012	0.000/-0.006
>3-6	+0.004/+0.016	0.000/-0.008
>6-10	+0.06/+0.021	0.000/-0.009
>10-18	+0.007/+0.025	0.000/-0.011
>18-20	+0.008/+0.029	0.000/-0.013

单位(mm)
Unit(mm)

