



HD-3自定心 快速钻

HD-3 Self-centering
Drill with inserts



HD-3自定心快速钻(6D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(6xD)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

		自定心钻孔+内出水	P	M	K	N	S	H
H13	M42粉末高速钢		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

● ● ● ● ○ ●

型号 (6D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS	WC型		SP型		定心钻	螺丝/扳手
						刀片型号	螺丝/扳手	刀片型号	螺丝/扳手		
C25-SD20-6D-06	20	120	210	25	55	WCMX030208	M2.5*7 T8	SPMG 06204	M2.2*6 T7	6mm	M5 内六角2.5mm
C25-SD21-6D-06	21	126	215								
C25-SD22-6D-06	22	132	225								
C25-SD23-6D-06	23	138	230								
C25-SD24-6D-06	24	144	235								
C32-SD25-6D-06	25	150	245	32	60	WCMX040208	M3*8 T10	SPMG 07T308	M2.5*7 T8	8mm	M6 内六角3MM
C32-SD26-6D-06	26	156	255								
C32-SD27-6D-06	27	162	260								
C32-SD28-6D-06	28	168	265								
C32-SD29-6D-06	29	174	270								
C32-SD30-6D-08	30	180	266								
C32-SD31-6D-08	31	186	272								
C32-SD32-6D-08	32	192	278								
C32-SD33-6D-08	33	198	284								
C32-SD34-6D-08	34	204	290								
C32-SD35-6D-08	35	210	296	40	70	WCMX06T308	M3.5*9 T15	SPMG 090408	M3.5*8 T15	10mm	M8 内六角4MM
C32-SD36-6D-08	36	216	302								
C32-SD37-6D-08	37	222	308								
C32-SD38-6D-08	38	228	314								
C32-SD39-6D-08	39	234	320								
C40-SD40-6D-10	40	240	336								
C40-SD41-6D-10	41	246	342								
C40-SD42-6D-10	42	252	348								
C40-SD43-6D-10	43	258	354								
C40-SD44-6D-10	44	264	360								
C40-SD45-6D-10	45	270	366								
C40-SD46-6D-10	46	276	372								
C40-SD47-6D-10	47	282	378								
C40-SD48-6D-10	48	288	384								
C40-SD49-6D-10	49	294	390								
C40-SD50-6D-10	50	300	396								

HD-3自定心快速钻(6D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(6xD)



○不适合加工 ●适合加工 ●非常合适

H13	M42粉末高速钢	自定心钻孔+内出水	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

型号 (6D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS	WC型			定心钻	螺丝	扳手
						刀片型号	螺丝	扳手			
C40-SD51-6D-12	51	306	406	40	70	WCMX080408	M4*11	T15	12mm	M10	内六角 5MM
C40-SD52-6D-12	52	312	412								
C40-SD53-6D-12	53	318	418								
C40-SD54-6D-12	54	324	424								
C40-SD55-6D-12	55	330	430								
C40-SD56-6D-12	56	336	436								
C40-SD57-6D-12	57	342	442								
C40-SD58-6D-12	58	348	448								
C40-SD59-6D-12	59	354	454								
C40-SD60-6D-12	60	360	460								
C40-SD61-6D-12	61	366	466								
C40-SD62-6D-12	62	372	472								
C40-SD63-6D-12	63	378	478								
C40-SD64-6D-12	64	384	484								
C40-SD65-6D-12	65	390	490								
C40-SD66-6D-12	66	396	496								
C40-SD67-6D-12	67	402	502								
C40-SD68-6D-12	68	408	508								
C40-SD69-6D-12	69	414	514								
C40-SD70-6D-12	70	420	520								
C40-SD71-6D-12	71	426	526								
C40-SD72-6D-12	72	432	532								
C40-SD73-6D-12	73	438	538								
C40-SD74-6D-12	74	444	544								
C40-SD75-6D-16	75	450	550								
C40-SD76-6D-16	76	456	556								
C40-SD77-6D-16	77	462	562								
C40-SD78-6D-16	78	468	568								
C40-SD79-6D-16	79	474	574								
C50-SD80-6D-16	80	480	600								
C50-SD81-6D-16	81	486	606								
				50	80	WCMX06T308 -4P	M3.5*9	T15	16mm		

HD-3自定心快速钻(6D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(6xD)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常合适

		自定心钻孔+内出水	P	M	K	N	S	H
H13	M42粉末高速钢		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

● ● ● ● ○ ●

型号 (6D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS	WC型			定心钻	螺丝	扳手
						刀片型号	螺丝	扳手			
C50-SD82-6D-16	82	492	612	50	80	WCMX06T308 -4P	M3.5*9	T15	16mm	M10	内六角 5MM
C50-SD83-6D-16	83	498	618								
C50-SD84-6D-16	84	504	624								
C50-SD85-6D-16	85	510	630								
C50-SD86-6D-16	86	516	636								
C50-SD87-6D-16	87	522	642								
C50-SD88-6D-16	88	528	648								
C50-SD89-6D-16	89	534	654								
C50-SD90-6D-16	90	540	660								
C50-SD91-6D-16	91	546	666								
C50-SD92-6D-16	92	552	672								
C50-SD93-6D-16	93	558	678								
C50-SD94-6D-16	94	564	684								
C50-SD95-6D-16	95	570	690								
C50-SD96-6D-16	96	576	696								
C50-SD97-6D-16	97	582	702								
C50-SD98-6D-16	98	588	708								
C50-SD99-6D-16	99	594	714								
C50-SD100-6D-16	100	600	646								

HD-3自定心快速钻(8D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(8xD)



○不适合加工 ●适合加工 ●非常適合

H13	M42粉末高速钢	自定心钻孔+内出水	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			●	●	●	●	○	●

型号 (8D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS	WC型		SP型		定心钻	螺丝/扳手
						刀片型号	螺丝/扳手	刀片型号	螺丝/扳手		
C25-SD20-8D-06	20	160	250	25	55	WCMX030208	M2.5*7 T8	SPMG 06204	M2.2*6 T7	6mm	M5 内六角2.5mm
C25-SD21-8D-06	21	168	255								
C25-SD22-8D-06	22	176	275								
C25-SD23-8D-06	23	184	280								
C25-SD24-8D-06	24	192	285								
C32-SD25-8D-06	25	200	290	32	60	WCMX040208	M3*8 T10	SPMG 07T308	M2.5*7 T8	8mm	M6 内六角3MM
C32-SD26-8D-06	26	208	295								
C32-SD27-8D-06	27	216	300								
C32-SD28-8D-06	28	224	315								
C32-SD29-8D-06	29	232	320								
C32-SD30-8D-08	30	240	326								
C32-SD31-8D-08	31	248	334								
C32-SD32-8D-08	32	256	342								
C32-SD33-8D-08	33	264	350								
C32-SD34-8D-08	34	272	358								
C32-SD35-8D-08	35	280	366	40	70	WCMX06T308	M3.5*9 T15	SPMG 090408	M3.5*8 T15	10mm	M8 内六角4MM
C32-SD36-8D-08	36	288	374								
C32-SD37-8D-08	37	296	382								
C32-SD38-8D-08	38	304	390								
C32-SD39-8D-08	39	312	398								
C40-SD40-8D-10	40	320	416								
C40-SD41-8D-10	41	328	424								
C40-SD42-8D-10	42	336	432								
C40-SD43-8D-10	43	344	440								
C40-SD44-8D-10	44	352	448								
C40-SD45-8D-10	45	360	456	SPMG 110408	M4*9 T15						
C40-SD46-8D-10	46	368	464								
C40-SD47-8D-10	47	376	472								
C40-SD48-8D-10	48	384	480								
C40-SD49-8D-10	49	392	488								
C40-SD50-8D-10	50	400	496								

HD-3自定心快速钻(8D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(8xD)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

		自定心钻孔+内出水	P	M	K	N	S	H
H13	M42粉末高速钢		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

型号 (8D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS	WC型			定心钻	螺丝	扳手
						刀片型号	螺丝	扳手			
C40-SD51-6D-12	51	408	508	40	70	WCMX080408	M4*11	T15	12mm	M10	内六角 5MM
C40-SD52-6D-12	52	416	516								
C40-SD53-6D-12	53	424	524								
C40-SD54-6D-12	54	432	532								
C40-SD55-6D-12	55	440	540								
C40-SD56-6D-12	56	448	548								
C40-SD57-6D-12	57	456	556								
C40-SD58-6D-12	58	464	564								
C40-SD59-6D-12	59	472	572								
C40-SD60-6D-12	60	480	580								
C40-SD61-6D-12	61	488	588								
C40-SD62-6D-12	62	496	596								
C40-SD63-6D-12	63	504	604								
C40-SD64-6D-12	64	512	612								
C40-SD65-6D-12	65	520	620								
C40-SD66-6D-12	66	528	628								
C40-SD67-6D-12	67	536	636								
C40-SD68-6D-12	68	544	644								
C40-SD69-6D-12	69	552	652								
C40-SD70-6D-12	70	560	660								
C40-SD71-6D-12	71	568	668								
C40-SD72-6D-12	72	576	676								
C40-SD73-6D-12	73	584	684								
C40-SD74-6D-12	74	592	692								
C40-SD75-6D-16	75	600	700	WCMX06T308 -4P	M3.5*9	T15	16mm				
C40-SD76-6D-16	76	608	708								
C40-SD77-6D-16	77	616	716								
C40-SD78-6D-16	78	624	724								
C40-SD79-6D-16	79	632	732								
C50-SD80-6D-16	80	640	760					50	80		
C50-SD81-6D-16	81	648	728								

HD-3自定心快速钻(8D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(8xD)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

H13	M42粉末高速钢	自定心钻孔+内出水	P 钢	M 不锈钢	K 铸铁	N 非铁材料	S 高温合金、钛合金	H 高硬度
			●	●	●	●	○	●

型号 (8D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS	WC型			定心钻	螺丝	扳手
						刀片型号	螺丝	扳手			
C50-SD82-8D-16	82	656	776	50	80	WCMX06T308 -4P	M3.5*9	T15	16mm	M10	内六角 5MM
C50-SD83-8D-16	83	664	784								
C50-SD84-8D-16	84	672	792								
C50-SD85-8D-16	85	680	800								
C50-SD86-8D-16	86	688	808								
C50-SD87-8D-16	87	696	816								
C50-SD88-8D-16	88	704	824								
C50-SD89-8D-16	89	712	832								
C50-SD90-8D-16	90	720	840								
C50-SD91-8D-16	91	728	848								
C50-SD92-8D-16	92	736	856								
C50-SD93-8D-16	93	744	864								
C50-SD94-8D-16	94	752	872								
C50-SD95-8D-16	95	760	880								
C50-SD96-8D-16	96	768	888								
C50-SD97-8D-16	97	776	896								
C50-SD98-8D-16	98	784	904								
C50-SD99-8D-16	99	792	912								
C50-SD100-8D-16	100	800	920								

HD-3自定心快速钻(10D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(10xD)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

		自定心钻孔+内出水	P	M	K	N	S	H
H13	M42粉末高速钢		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			●	●	●	●	○	●

型号 (10D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS	WC型		SP型		定心钻	螺丝/扳手
						刀片型号	螺丝/扳手	刀片型号	螺丝/扳手		
C25-SD20-10D-06	20	200	290	25	55	WCMX030208	M2.5*7 T8	SPMG 06204	M2.2*6 T7	6mm	M5 内六角2.5mm
C25-SD21-10D-06	21	210	295								
C25-SD22-10D-06	22	220	310								
C25-SD23-10D-06	23	230	320								
C25-SD24-10D-06	24	240	330								
C32-SD25-10D-06	25	250	345								
C32-SD26-10D-06	26	260	350								
C32-SD27-10D-06	27	270	360								
C32-SD28-10D-06	28	280	370								
C32-SD29-10D-06	29	290	380								
C32-SD30-10D-08	30	300	386	32	60	WCMX040208	M3*8 T10	SPMG 07T308	M2.5*7 T8	8mm	M6 内六角3MM
C32-SD31-10D-08	31	310	396								
C32-SD32-10D-08	32	320	406								
C32-SD33-10D-08	33	330	416								
C32-SD34-10D-08	34	340	426								
C32-SD35-10D-08	35	350	436								
C32-SD36-10D-08	36	360	446								
C32-SD37-10D-08	37	370	456								
C32-SD38-10D-08	38	380	466								
C32-SD39-10D-08	39	390	476								
C40-SD40-10D-10	40	400	496	40	70	WCMX06T308	M3.5*9 T15	SPMG 090408	M3.5*8 T15	10mm	M8 内六角4MM
C40-SD41-10D-10	41	410	506								
C40-SD42-10D-10	42	420	516								
C40-SD43-10D-10	43	430	526								
C40-SD44-10D-10	44	440	536								
C40-SD45-10D-10	45	450	546								
C40-SD46-10D-10	46	460	556								
C40-SD47-10D-10	47	470	566								
C40-SD48-10D-10	48	480	576								
C40-SD49-10D-10	49	490	586								
C40-SD50-10D-10	50	500	596								

HD-3自定心快速钻(10D) HD-3 Self-centering Drill with inserts(10xD)



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

H13	M42粉末高速钢	自定心钻孔+内出水	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

型号 (10D)	直径 (D)	L1	L	DS	LS	WC型			定心钻	螺丝	扳手					
						刀片型号	螺丝	扳手								
C40-SD51-10D-12	51	510	610	40	70	WCMX080408	M4*11	T15	12mm	M10	内六角 5MM					
C40-SD52-10D-12	52	520	620													
C40-SD53-10D-12	53	530	630													
C40-SD54-10D-12	54	540	640													
C40-SD55-10D-12	55	550	650													
C40-SD56-10D-12	56	560	660													
C40-SD57-10D-12	57	570	670													
C40-SD58-10D-12	58	580	680													
C40-SD59-10D-12	59	590	690													
C40-SD60-10D-12	60	600	700													
C40-SD61-10D-12	61	610	710													
C40-SD62-10D-12	62	620	720													
C40-SD63-10D-12	63	630	730													
C40-SD64-10D-12	64	640	740													
C40-SD65-10D-12	65	650	750													
C40-SD66-10D-12	66	660	760													
C40-SD67-10D-12	67	670	770													
C40-SD68-10D-12	68	680	780													
C40-SD69-10D-12	69	690	790													
C40-SD70-10D-12	70	700	800													
C40-SD71-10D-12	71	710	810													
C40-SD72-10D-12	72	720	820													
C40-SD73-10D-12	73	730	830													
C40-SD74-10D-12	74	740	840													
C40-SD75-10D-16	75	750	850			50	80	WCMX06T308 -4P				M3.5*9	T15	16mm		
C40-SD76-10D-16	76	760	860													
C40-SD77-10D-16	77	770	870													
C40-SD78-10D-16	78	780	880													
C40-SD79-10D-16	79	790	890													
C50-SD80-10D-16	80	800	920													
C50-SD81-10D-16	81	810	930													

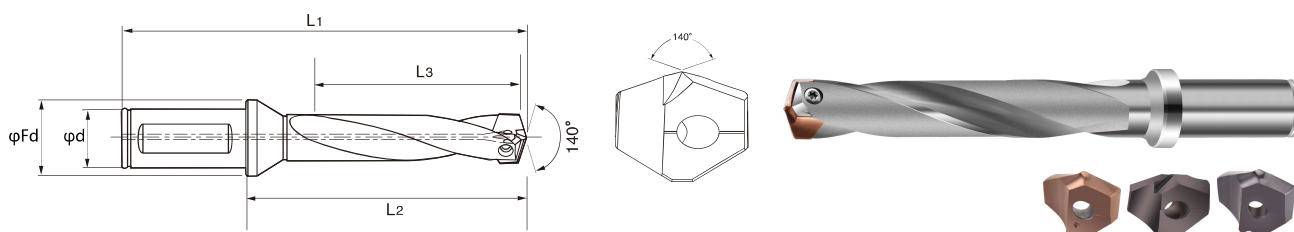


HD-1可换式 合金暴力钻

HD-1 Strong Drill
with inserts



HD-1可换式合金暴力钻 HD-1 Strong Drill with inserts

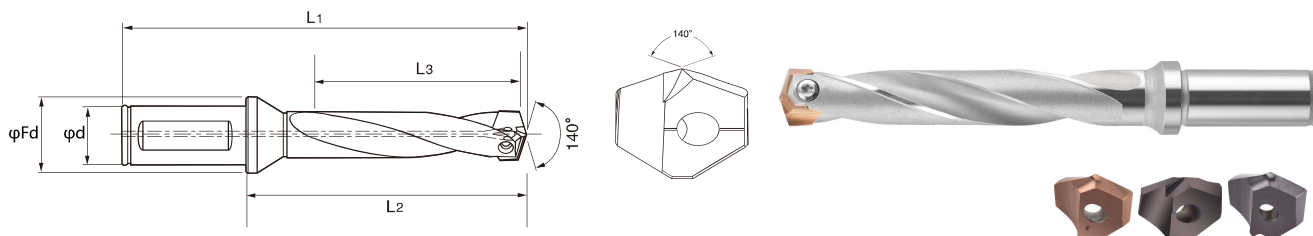


○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常合适

		可换刀片式单尖钻头 内出水	P	M	K	N	S	H
H13	硬质合金		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	法兰直径	螺丝型号	扳手型号
φ12mm - φ12.9mm	HD-XD-F20-SD12.5	20	3D	111	63	37.5	25	M3.0 CS11.0-12.5SL	T10
			5D	136	88	62.5			
			7D	161	113	87.5			
			10D	199	151	125			
φ13mm - φ13.9mm	HD-XD-F20-SD13		3D	114	66	39			
			5D	140	92	65			
			7D	166	118	91			
			10D	205	157	130			
φ14mm - φ14.9mm	HD-XD-F20-SD14		3D	119	71	42			
			5D	147	99	70			
			7D	175	127	98			
			10D	217	169	140			
φ15mm - φ15.9mm	HD-XD-F20-SD15		3D	127	77	45			
			5D	157	107	75			
			7D	187	137	105			
			10D	232	182	150			
φ16mm - φ16.9mm	HD-XD-F20-SD16	3D	132	82	48				
		5D	164	114	80				
		7D	196	146	112				
		10D	244	194	160				
φ17mm - φ17.9mm	HD-XD-F20-SD17	3D	132	82	51				
		5D	166	116	85				
		7D	200	150	119				
		10D	251	201	170				
φ18mm - φ18.9mm	HD-XD-F20-SD18	3D	135	85	54				
		5D	171	121	90				
		7D	207	157	126				
		10D	261	211	180				
								M3.5 CS14.0-16.0SL	T15
							M3.5 CS16.0-18.0SL		

可换式合金暴力钻 Strong Drill with inserts

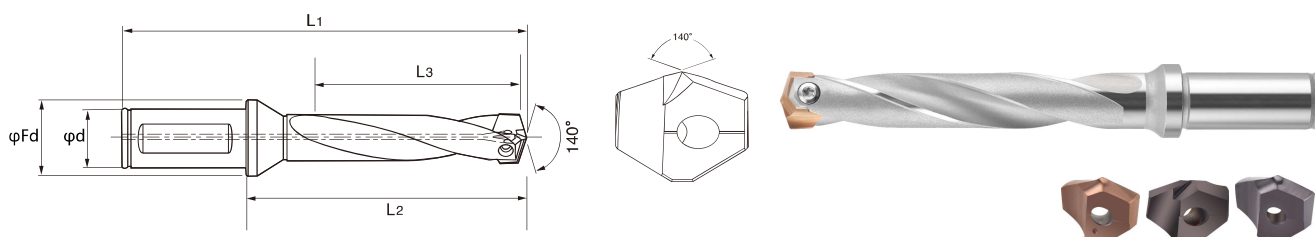


○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

		可换刀片式单尖钻头 内出水	P	M	K	N	S	H
H13	硬质合金		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			●	●	●	●	○	●

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	法兰直径	螺丝型号	扳手型号		
φ19mm - φ19.9mm	HD-XD-F20-SD19	20	3D	138	88	57	25	M4.0 CS18.0-20.0SL	T15		
			5D	176	126	95					
			7D	214	164	133					
			10D	271	221	190					
φ20mm - φ20.9mm	HD-XD-F20-SD20	25	3D	146	90	60		34	M5.0 CS20.0-22.0SL	T20	
			5D	186	130	100					
			7D	226	170	140					
			10D	286	286	200					
φ21mm - φ21.9mm	HD-XD-F20-SD21	25	3D	149	93	63			41	M6.0 CS24.0-26.0SL	T25
			5D	191	135	105					
			7D	233	177	147					
			10D	296	240	210					
φ22mm - φ22.9mm	HD-XD-F25-SD22	25	3D	153	97	66	41			M6.0 CS24.0-26.0SL	T25
			5D	197	144	110					
			7D	241	188	154					
			10D	307	251	220					
φ23mm - φ23.9mm	HD-XD-F25-SD23	25	3D	156	100	69		41		M6.0 CS24.0-26.0SL	T25
			5D	202	146	115					
			7D	248	192	161					
			10D	317	261	230					
φ24mm - φ24.9mm	HD-XD-F25-SD24	25	3D	164	104	72			41	M6.0 CS24.0-26.0SL	T25
			5D	212	152	120					
			7D	261	200	168					
			10D	332	272	240					
φ25mm - φ25.9mm	HD-XD-F25-SD25	25	3D	166	106	75	41			M6.0 CS24.0-26.0SL	T25
			5D	216	156	125					
			7D	266	206	175					
			10D	341	281	250					
φ26mm - φ26.9mm	HD-XD-F25-SD26	25	3D	169	109	78		41		M6.0 CS24.0-26.0SL	T25
			5D	221	161	130					
			7D	273	213	182					
			10D	351	291	260					
φ27mm - φ27.9mm	HD-XD-F25-SD27	25	3D	173	113	81			41	M6.0 CS24.0-26.0SL	T25
			5D	227	167	135					
			7D	281	221	189					
			10D	362	302	270					
φ28mm - φ28.9mm	HD-XD-F32-SD28	32	3D	178	118	84	41			M6.0 CS26.0-28.0SL	T25
			5D	234	174	140					
			7D	290	230	196					
			10D	374	314	280					

可换式合金暴力钻 Strong Drill with inserts



○ 不适合加工 ● 适合加工 ●● 非常适合

		可换刀片式单尖钻头 内出水	P	M	K	N	S	H
H13	硬质合金		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			●	●	●	●	○	●

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	法兰直径	螺丝型号	扳手型号
φ29mm -φ29.9mm	HD-XD-F32-SD29	32	3D	182	122	87	41	M6.0 CS26.0-28.0SL	T25
			5D	240	180	145			
			7D	298	238	203			
			10D	385	325	290			
φ30mm -φ30.9mm	HD-XD-F32-SD30		3D	186	126	90			
			5D	246	186	150			
			7D	306	247	210			
φ31mm -φ31.9mm	HD-XD-F32-SD31		10D	396	336	300			
			3D	191	131	93			
			5D	253	193	155			
φ32mm -φ32.9mm	HD-XD-F32-SD32		7D	315	255	217			
			10D	408	348	310			
		3D	195	135	96				
φ33mm -φ33.9mm	HD-XD-F32-SD33	5D	259	199	160				
		7D	323	263	224				
		10D	419	359	320				
φ34mm -φ34.9mm	HD-XD-F40-SD34	3D	200	140	99	49	M6.0 CS30.0-34.0SL		
		5D	266	206	165				
		7D	332	272	231				
φ35mm -φ35.9mm	HD-XD-F40-SD35	10D	431	371	330				
		3D	215	145	102				
		5D	283	213	170				
φ34mm -φ34.9mm	HD-XD-F40-SD34	7D	351	281	238				
		10D	453	383	340				
		3D	218	148	105				
φ35mm -φ35.9mm	HD-XD-F40-SD35	5D	288	218	175				
		7D	358	288	245				
		10D	463	393	350				

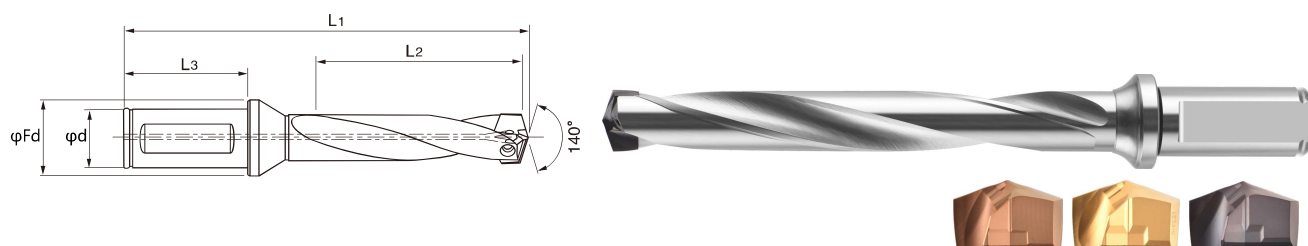


HD-2可换式 合金暴力钻

HD-2 Strong Drill
with inserts



///HD-2可换式合金暴力钻 HD-2 Strong Drill with inserts

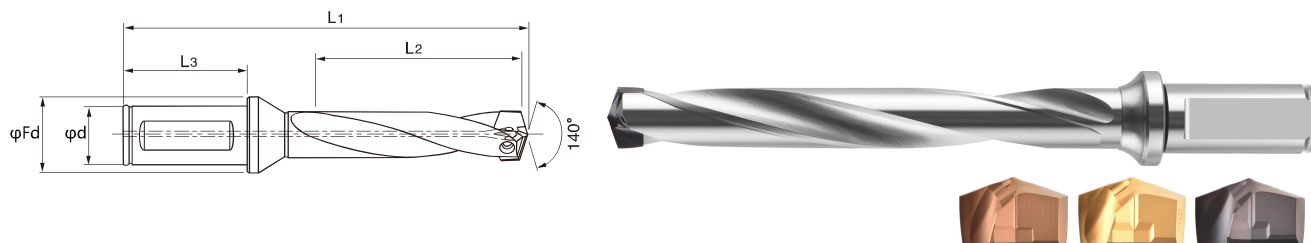


○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

		可换刀片式单尖钻头 内出水	P	M	K	N	S	H
H13	硬质合金		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	螺丝型号	扳手型号
HD-XD-F20-SD12	φ12.0-12.4	20	3D	101	36	50	M3.0L-M2.5	T6
HD-XD-F20-SD12.5	φ12.5-12.9		5D	125	60			
HD-XD-F20-SD13	φ13.0-13.5		7D	149	84			
			10D	185	120			
HD-XD-F20-SD13.5	φ13.5X-13.9		3D	104	39			
			5D	130	65			
HD-XD-F20-SD14	φ14.0-14.5		7D	156	91			
			10D	195	130			
HD-XD-F20-SD14.5	φ14.5X-14.9		3D	107	42			
			5D	135	70			
HD-XD-F20-SD15	φ15.0-15.4		7D	163	98			
			10D	205	140			
HD-XD-F20-SD15.5	φ15.5-15.88		3D	110	45			
			5D	140	75			
HD-XD-F20-SD16	φ15.8X-16.4		7D	170	105			
			10D	215	150			
HD-XD-F20-SD16.5	φ16.5-16.9		3D	113	48			
			5D	145	80			
HD-XD-F20-SD17	φ17.0-17.4		7D	177	112			
			10D	225	160			
HD-XD-F20-SD17.5	φ17.5-18	3D	116	51				
		5D	145	85				
HD-XD-F20-SD18	φ18X-18.4	7D	184	119				
		10D	235	170				
HD-XD-F20-SD18.5	φ18.5-18.9	3D	119	54				
		5D	155	90				
		7D	191	126				
		10D	245	180				
							M3.5L-M2.5	内1.5

HD-2可换式合金暴力钻 HD-2 Strong Drill with inserts

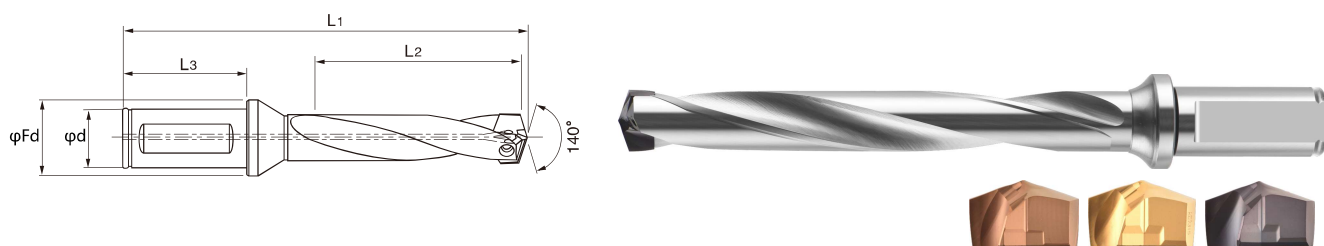


○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常合适

H13	硬质合金	可换刀片式单尖钻头 内出水	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			●	●	●	●	○	●

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	螺丝型号	扳手型号
HD-XD-F20-SD19	φ19.0-19.4	20	3D	122	57	50	M3.0L-M2.5	T6
			5D	160	95			
HD-XD-F20-SD19.5	φ19.5-19.99		7D	198	133			
			10D	255	190			
HD-XD-F20-SD20	φ19.8X-20.4		3D	125	60			
			5D	165	100			
HD-XD-F20-SD20.5	φ20.5-20.9		7D	205	140			
			10D	265	200			
HD-XD-F20-SD21	φ21-21.4		3D	128	63			
			5D	170	105			
HD-XD-F20-SD21.5	φ21.5-22	7D	212	147				
		10D	275	210				
HD-XD-F25-SD22	φ22X-22.4	25	3D	142	66	56	M4.0L-M3.0	内2.0
			5D	186	110			
HD-XD-F25-SD22.5	φ22.5-22.9		7D	230	154			
			10D	296	220			
HD-XD-F25-SD23	φ23-23.4		3D	145	69			
			5D	191	115			
HD-XD-F25-SD23.5	φ23.5-24		7D	237	161			
			10D	306	230			
HD-XD-F25-SD24	φ24X-24.4		3D	148	72			
			5D	196	120			
HD-XD-F25-SD24.5	φ24.5-24.9	7D	244	168				
		10D	316	240				
HD-XD-F25-SD25	φ25-25.4	3D	151	75	56	M5.0L-M4.0	内2.5	
		5D	201	125				
HD-XD-F25-SD25.5	φ25.5-26	7D	251	175				
		10D	326	250				

///HD-2可换式合金暴力钻 HD-2 Strong Drill with inserts

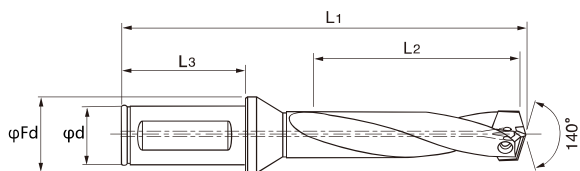


○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

		可换刀片式单尖钻头 内出水	P	M	K	N	S	H
H13	硬质合金		钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	螺丝型号	扳手型号			
HD-XD-F25-SD26	φ26X-26.4	25	3D	154	78	56	M5.0L-M4.0	内2.5			
HD-XD-F25-SD26.5	φ26.5-26.9		5D	206	130						
HD-XD-F25-SD27	φ27-27.4		7D	258	182						
HD-XD-F25-SD27.5	φ27.5-28		10D	336	260						
HD-XD-F32-SD28	φ28X-28.4		3D	169	84				66	M6.0L-M5.0	内3.0
HD-XD-F32-SD28.5	φ28.5-28.9		5D	225	140						
HD-XD-F32-SD29	φ29-29.4	7D	281	196							
HD-XD-F32-SD29.5	φ29.5-30	10D	375	290							
HD-XD-F32-SD30	φ30X-30.4	3D	175	90							
HD-XD-F32-SD30.5	φ30.5-30.9	5D	235	150							
HD-XD-F32-SD31	φ31-31.4	7D	295	210							
HD-XD-F32-SD31.5	φ31.5-32	10D	300	385							
HD-XD-F32-SD32	φ32X-32.4	3D	178	93	66	M6.0L-M6.0	内3.0				
HD-XD-F32-SD32.5	φ32.5-32.9	5D	240	155							
		7D	302	217							
		10D	395	310							
		3D	181	96							
		5D	245	160							
		7D	309	224							
		10D	405	320							

HD-2可换式合金暴力钻 HD-2 Strong Drill with inserts



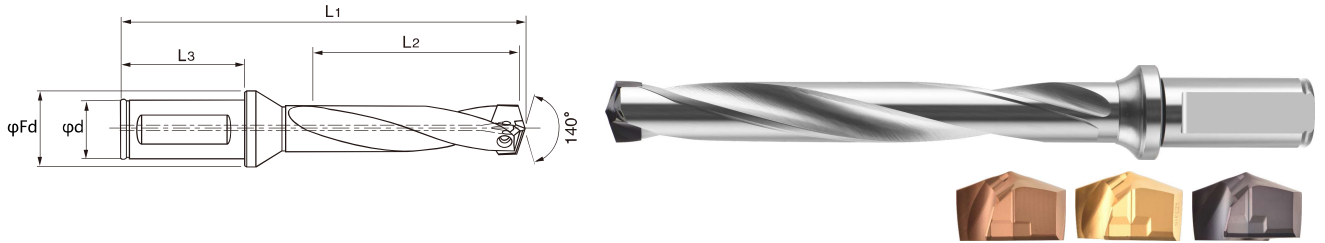
○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常合适

H13	硬质合金	可换刀片式单尖钻头 内出水	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度

● ○ ● ● ● ○ ●

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	螺丝型号	扳手型号
HD-XD-F32-SD33	φ33-33.4	32	3D	184	99	60	M6.0L-M6.0	内3.0
			5D	250	165			
HD-XD-F32-SD33.5	φ33.5-33.9		7D	316	231			
			10D	415	330			
HD-XD-F32-SD34	φ34-34.4		3D	187	102			
			5D	255	170			
HD-XD-F32-SD34.5	φ34.5-34.9		7D	323	238			
			10D	425	340			
HD-XD-F32-SD35	φ35-35.4		3D	190	105			
			5D	260	175			
HD-XD-F32-SD35.5	φ35.5-36		7D	330	245			
			10D	435	350			
HD-XD-F32-SD36	φ36X-36.4		3D	193	108			
			5D	265	180			
HD-XD-F32-SD36.5	φ36.5-36.9		7D	337	252			
			10D	445	360			

///HD-2可换式合金暴力钻 HD-2 Strong Drill with inserts



○ 不适合加工 ● 适合加工 ● 非常适合

H13	硬质合金	可换刀片式单尖钻头 内出水	P	M	K	N	S	H
			钢	不锈钢	铸铁	非铁材料	高温合金、钛合金	高硬度
			●	●	●	●	○	●

刀片直径范围	刀体型号	刀柄直径	切削深度	L1	L2	L3	螺丝型号	扳手型号
HD-XD-F32-SD37	φ37-37.4	32	3D	196	111	60	M6.0L-M6.0	内3.0
			5D	270	185			
HD-XD-F32-SD37.5	φ37.5-37.9		7D	344	259			
			10D	455	370			
HD-XD-F32-SD38	φ38-38.4		3D	199	114			
			5D	275	190			
HD-XD-F32-SD38.5	φ38.5-38.9		7D	351	266			
			10D	465	380			
HD-XD-F32-SD39	φ39-39.4		3D	202	117			
			5D	280	195			
HD-XD-F32-SD39.5	φ39.5-39.9		7D	358	273			
			10D	475	390			
HD-XD-F40-SD40	φ40	40	3D	220	120	70		
			5D	300	200			
HD-XD-F40-SD40.5	φ40		7D	380	280			
			10D	500	400			